



TR 工法

TR工法がお勧めです
量産前試作品の数個作成から
数千個程度の量産成型！

自身があります！

通常の金型品の

30~70%ダウン

TR工法はコストを抑えて
量産成型と同じ材料で
同じ精度で試作が
できます。

自身があります！

最短納期

最短3日で出荷

TR工法は通常納期1週間
最短お急ぎ3日で出荷
可能です。

数量や形状により対応できない
場合もあります。

自身があります！

品質

量産金型品と同等

TR工法は量産金型成型品と
同等の品質精度で成型が
可能です。量産前の各種
試験に役立ちます。

● T R 工法とは

T R 工法は樹脂や軽金属を用いた簡易型でゴム製品をプレス成型する工法で、弊社独自の工法となります。私たちはゴム量産メーカーとして量産品に携わってきましたが、量産品を立ち上げる前には必ず試作品にて形状確認や各種強度試験、性能試験を実施してきました。ただし、量産品と同様の材料と品質で試作品を製作するには、どうしても金属型が必要になってしまいます。金属型は試作型といえど数十万以上のコストがかかってしまいます。私たちはこのコストを何とか下げられないかと思案し思考錯誤の結果、樹脂型を用いたゴムプレス成型の工法を確立しました。

樹脂型を用いる T R 工法は金属型を用いる工法と違い、圧倒的に加工時間が短縮できます。したがって、加工時間の短縮はコストと納期に大きく影響しますので、いままでの試作型のコストと納期を大幅に改善する事ができます。是非、ご活用ください。

● T R 工法のメリット

低コスト

金属を加工する金型の費用と比較して、樹脂の板材を用いますので、切削加工時間を大幅に短縮する事ができます。従って、金属型と比較してイニシャルコストを抑える事ができます。また、樹脂型を用いたゴム成型は金属型と同様の手順になりますので、試作製品費用も抑える事ができます。

短納期

金型製作と比較して、型加工が早いいため、短納期にて試作品を製作する事が可能です。
※概ね 1 週間程度
また、試作製品の成型は量産と同じプレスによる成型となりますので、加工や注型等と比較して製品自体も短納期で対応が可能です。

寸法精度

金型成型品と同じ寸法精度で成型が可能です。したがって量産品の図面仕様にてそのまま試作が可能です。

<寸法精度 規格>
J I S B 0405 中級

量産時と同一材料

量産時と同じ材料（同等品では無く同一品）を選定できますので、ゴムの物性および性能、調色性など量産品と基本的に同一となり、試作品にて各種機能試験が可能です。

自由な形状

金型成型品と同様に自由曲線で描かれた製品やアンダー等があり切削加工では難しい形状も T R 工法なら製作が可能です。
・自由曲線
・アンダー加工
・薄肉
※形状により対応できない場合もあります。

自由な調色

弊社の量産調色技術がそのままご利用頂けます。DIC カラー等のカラーチップから、お好みのカラーを選定ください。
※自由調色は原則シリコンゴムのみ対応です。その他の合成ゴムや天然ゴム等への調色は別途ご相談ください。

● T R 工法のデメリット

耐久性が低い

当該工法にて製作した型は金型のような耐久性はありません。
あくまでも試作品や小量量産を対象とし 100shot から 300shot 程度の生産にしか耐えられません。実際の生産可能数量は形状、材質、型取数により異なりますので弊社営業にご相談ください。



試作品も量産品も
ゴム成型品なら！

 合同会社 trial production mold
TPMカンパニー

〒333-0844 埼玉県川口市上青木2-14-14
tel 048-423-4525 fax 048-423-4526
URL <http://www.tpm.co.jp>